



117546, Москва,  
ул. Подольских  
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590  
тел.: (800) 555 3611  
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru  
www.kraskoff.by  
www.kraskoff.kz

## **ПРОПИТОЛ ПЛЮС (Kraskoff Pro) – упрочняющая пропитка для бетона**

- упрочняет основание в 2–3 раза
- повышает износостойкость бетона
- предотвращает коррозию бетона
- упрочняет и обеспыливает основания бетона от М150
- создает антибактериальные, гигиенические полы
- не требует специального оборудования
- наносится при отрицательных температурах
- абсолютно нетоксична после полимеризации

Пропитка Пропитол Плюс – однокомпонентная полиуретановая низковязкая жидкость на органической основе.

Защищает пористые поверхности от разрушения и коррозии, обеспыливает основание, упрочняет поверхностный слой бетона в 2–3 раза.

После высыхания образует матовое покрытие без поверхностной пленки или глянцевого с пленкой.

При нанесении на поверхность полимер диффундирует в объем и отверждается влагой воздуха, образуя слой полимербетона.

Полимеризованная поверхность герметична и гидрофобна, непроницаема для воды, хлоридов и солей. Полимербетон трещиноустойчив и устойчив к ударным нагрузкам, многократно снижает истираемость основания, стоек к знакопеременным нагрузкам, имеет повышенную морозостойкость. Устойчив к действию агрессивных сред химического и биологического происхождения: кислот, щелочей низких и средних концентраций, растворов солей высокой концентрации, бензина, масел. Предотвращает появление грибков, мхов, лишайников, плесени, термитов.

После полимеризации состав не токсичен. Возможен контакт с питьевой водой и продуктами питания.

Сохраняет защитные свойства на уровне 1 балла по ГОСТ 9.407 в условиях умеренного климата не менее 15 лет.

### **Основные области применения**

Применяется на открытом воздухе, «под навесом» и внутри помещений.

Пропитка для бетона предназначена для упрочнения поверхностного слоя бетона, штукатурки, пенобетона, газосиликатных блоков, кирпича, шифера и других пористых материалов:

- для повышения износостойкости и поверхностной прочности бетонного пола, снижения истираемости, а также для упрочнения бетонного основания перед нанесением полимерных покрытий;

- для защиты и предотвращения коррозии бетона, кирпичных и других конструкций и строительных материалов;
- для создания непылящих, антибактериальных, гигиенических полов, выдерживающих легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.);
- для создания основания, контактирующего с питьевой водой и пищевыми продуктами;
- для создания защитных покрытий в пищевой промышленности, химической индустрии, фармацевтике, здравоохранении, энергетике, машиностроении, на объектах водоканала, дорожного строительства и т. п.

### **Подготовка основания к нанесению**

До начала проведения работ:

- определить места возможного дефекта бетона, удалить отслоившийся бетон молотком, зубилом или насадками на электро- или пневмоинструмент;
- определить показатель кислотно-щелочного баланса pH с помощью лакмусовой бумаги, кислотную среду нейтрализовать 10% раствором каустической соды, затем смыть чистой водой водоструйным агрегатом;
- удалить грязь, пыль и старое покрытие механическим или химическим способом (смывки), затем смыть чистой водой водоструйным агрегатом;
- обезжирить жировые пятна и масла на глубину до 5–10 мм 5% раствором кальцинированной соды в воде (30–40°C), затем нейтрализовать 5% раствором соляной кислоты и смыть чистой водой.

Подготовленная к антикоррозионной и химической защите бетонная поверхность должна быть ровной, без выбоин, раковин, трещин и должна соответствовать требованиям части 2 СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4% (определяется с помощью влагомера типа ВИМС-1.У).

Прочность основания поверхности должна быть не менее 15 МПа.

### **Подготовка состава к нанесению**

Готова к применению (не требует перемешивания).

### **Способ нанесения**

При использовании пропитки под окрасочные и наливные системы наносить в 1–2 слоя с промежуточной сушкой 8–10 часов до лаковой пленки в зависимости от температуры и влажности. Нанесение финишного покрытия рекомендуется через 10–12 часов после нанесения последнего слоя пропитки при температуре +20°C, но не позднее, чем через 24 часа.

Для самостоятельного покрытия и максимального проникновения в глубину бетона наносить равномерно за несколько проходов с интервалом в 30 минут до полного насыщения, пока состав не перестанет впитываться, до получения запланированного декоративного эффекта: глянцевого или матового покрытия. При появлении блеска на поверхности бетона время сушки слоев необходимо сразу увеличить до 8–12 часов при температуре +20°C, но не более 24 часов. Наносить кистью, валиком (велюровым с коротким ворсом) или распылителем. В местах волосяных трещин дополнительно наносить пропитку кистью до их закрытия.

Не допускать пропусков и образования подтеков, попадания воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на защитное покрытие до его полной полимеризации (24 часа). В противном случае воду необходимо удалить ветошью, высушить и повторить нанесение.

Температура воздуха при нанесении: от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  с влажностью воздуха не более 85%. Температура материала: от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$ .

Время выжидания между отдельными слоями составляет 30–60 минут (для глубокой пропитки) в интервале от 6 до 24 часов в зависимости от температуры воздуха и необходимого количества слоев.

Время полимеризации при температуре  $+10^{\circ}\text{C}$ : от 16 до 24 часов в зависимости от температуры воздуха.

Временные параметры нанесения материалов определены при температуре  $+20^{\circ}\text{C}$ . При повышении температуры окружающей среды до  $+25^{\circ}\text{C}$  интервалы времени между нанесением слоев уменьшить в 2 раза, а при понижении температуры до  $0^{\circ}\text{C}$  – соответственно увеличить.

Покрытие можно делать глянцевым (с поверхностной пленкой) или матовым (без поверхностной пленки).

Матовое покрытие рекомендуется для обеспыливания полов, поверхностного упрочнения, грунтования под полимерное покрытие. Для получения матовой поверхности излишки состава (глянцевые места) промокнуть ветошью, т. к. состав может впитываться неравномерно. На матовой поверхности поры бетона будут закрыты, но поверхностной пленки не будет.

Глянцевое покрытие с поверхностной пленкой рекомендуется для любых бетонных конструкций в качестве самостоятельного покрытия.

При нанесении финишного покрытия после полимеризации пропитки окрашиваемую поверхность заматовать для повышения адгезии.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями У-Растворитель, Этилацетат, Ацетон, Р-646.

Температура эксплуатации: от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ .

Легкая нагрузка допускается после нанесения последнего слоя пропитки через 24 часа, полная нагрузка и химическая устойчивость – через 72 часа, полная полимеризация покрытия происходит через 5 суток.

## **Расход**

Норма расхода зависит от пористости и марки бетона.

Приблизительный расход материала:

Бетон М300: 0,30–0,50 кг/кв.м – пропитывающий слой; 0,20–0,25 кг/кв.м – последующий слой.

Бетон М200: 0,40–0,60 кг/кв.м – пропитывающий слой; 0,20–0,25 кг/кв.м – последующий слой.

Стяжка М150: 0,60–0,90 кг/кв.м – пропитывающий слой; 0,30–0,40 кг/кв.м – последующий слой.

Кирпич: 0,90–3 кг/кв.м – пропитывающий слой; 0,40–0,60 кг/кв.м – последующий слой.

## **Цвет**

Прозрачная жидкость янтарного цвета.

## **Тара**

Ведро по 18, 4,5 кг.

## Меры предосторожности

При проведении и после окончания внутренних работ проветрить помещение. При выполнении работ в закрытых помещениях, емкостях, резервуарах и т. п. наносить материал только при устройстве приточно-вытяжной вентиляции.

Использовать индивидуальные средства защиты: халат или комбинезон, резиновую обувь, резиновые перчатки, очки, респиратор.

## Хранение

Не нагревать. Беречь от огня. Предохранять от прямых солнечных лучей и влаги. Хранить и транспортировать в прочно закрытой таре при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$ .

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

## Технические данные

|                                                                                                            |                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %, не менее                                               | 50                                                                                                |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при $t (20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с, не более | 10–14                                                                                             |
| Плотность при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , г/куб.см                                      | 1,050                                                                                             |
| Время полимеризации при температуре $(10,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , ч                                   | 16–24                                                                                             |
| Интервал рабочих температур в воздушной среде, $^{\circ}\text{C}$                                          | от $-50^{\circ}\text{C}$ до $+120^{\circ}\text{C}$                                                |
| Водопоглощение пленки, %                                                                                   | 0                                                                                                 |
| Адгезионная прочность, МПа                                                                                 | 3,2                                                                                               |
| Увеличение прочности пропитанного слоя                                                                     | в 2–3 раза                                                                                        |
| Снижение истираемости пропитанной поверхности                                                              | в 3 раза                                                                                          |
| Водонепроницаемость, W, более                                                                              | 20                                                                                                |
| Проницаемость хлоридов                                                                                     | отсутствует                                                                                       |
| Морозостойкость, циклы, более                                                                              | 400                                                                                               |
| Горючесть покрытия                                                                                         | не горит                                                                                          |
| Устойчивость к агрессивным средам                                                                          | кислота, щелочи низких и средних концентраций, растворы солей высокой концентрации, бензин, масла |
| Антисептические свойства                                                                                   | предотвращает появление грибов, мхов, лишайников, плесени, термитов                               |

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте [www.Kraskoff.ru](http://www.Kraskoff.ru).