



117546, Москва,
ул. Подольских
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590
тел.: (800) 555 3611
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru
www.kraskoff.by
www.kraskoff.kz

ФЕРРОСТОУН ОЙЛ1 (Kraskoff Pro) – эмаль для нефтехранилищ, химстойкая для металла по ржавчине

- маслостойкость и бензостойкость
- термостойкость (до +120°C)
- быстросохнущая
- толстослойная (до 200 мкм)
- высокая химическая стойкость
- механически прочная
- высокая износостойкость
- водостойкость
- морозостойкость (до –60°C)
- ударопрочность
- стойкая к морской и пресной воде
- долговременная защита от коррозии
- полуглянцевая

Ферростоун ОЙЛ1 – двухкомпонентная полиуретановая антикоррозионная грунт-эмаль по металлу, химстойкая краска для окраски нефтехранилищ, металлических труб, стальных трубопроводов, газопроводов, нефтепроводов.

Антикоррозионная полиуретановая двухкомпонентная защитно-декоративная грунт-эмаль по металлу. В результате полимеризации образует прочную и эластичную пленку, обладающую хорошими физико-механическими свойствами и высокой химстойкостью.

Грунт-эмаль Ферростоун ОЙЛ1 совмещает в себе преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износостойкую эмаль. Может наноситься на чистую или ржавую поверхность без предварительного грунтования. Используется для толстослойного покрытия за одно нанесение до 200 мкм.

Эмаль для металла Ферростоун ОЙЛ1 обладает химической стойкостью к постоянному и переменному контакту с маслами (минеральным, синтетическим, органическим), жирами, бензину, дизтопливу, водой, растворам щелочей, солей и т. п.

Покрытие грунт-эмалью Ферростоун ОЙЛ1 в системе с Ферростоун ЭП, Ферростоун ЭП Плюс или Ферростоун КС, при соблюдении технологии нанесения, сохраняет защитные и декоративные свойства в умеренном и холодном климате не менее 15 лет; в комплексе с цинковым грунтом Грунтомет Цинк-Эмаль и промежуточным грунтом Грунтомет Цинк Пром – не менее 25 лет.

Основные области применения

Эмаль применяется для наружной защиты нефтехранилищ, резервуаров для хранения топлива, металлических конструкций с высокой химической нагрузкой.

Ферростоун ОЙЛ1 специально разработана для эксплуатации в суровых погодных и климатических условиях. Краска характеризуется достаточной эластичностью.

Эмаль для металла может наноситься при отрицательных температурах, а это значит, что ее можно успешно использовать и в прохладных условиях весной или осенью.

Применяется для окраски объектов:

- наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов;
- металлических труб и стальных трубопроводов;
- для покраски газопроводов и нефтепроводов;
- вагонов-минераловозов;
- резервуаров для сыпучих материалов;
- при ремонтной окраске автотехники и с/х техники;
- гидротехнических сооружений;
- мостов, эстакад, платформ и других металлоизделий.

Подготовка основания к нанесению

Ферростоун ОЙЛ1 наносить на чистую, сухую поверхность. Перед окраской поверхность металла должна быть зачищена от непрочной держащейся ржавчины и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Рекомендуется подготовка до степени Sa2 или St3 по MC ISO 8501. Для увеличения срока службы покрытия и антикоррозионной стойкости рекомендуется прогрунтовать поверхность цинконаполненным грунтом Грунтомет Цинк, Грунтомет Цинк-Эмаль или эпоксидной грунт-эмалью Ферростоун ЭП.

Подготовка состава к нанесению

Эмаль для металла производится в виде двух компонентов – А и Б, соотношение компонентов по массе 23,5:1,5.

Компонент А предварительно тщательно перемешать двухвенчиковым строительным миксером для ЛКМ (на минимальных оборотах) до однородной консистенции, затем в компонент А постепенно добавить компонент Б. Полученную смесь продолжить перемешивать в течение 2–3 минут до полного смешения компонентов. Использовать приготовленный состав необходимо в течение 240 минут.

Способ нанесения

Химстойкую эмаль для металла Ферростоун ОЙЛ1 наносить методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком однородным слоем в один или два слоя.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от –15°C до +25°C и влажности не более 80%. Температура материала: от +5°C до +25°C.

Нанесение эмали после грунта зависит от технических характеристик грунта.

Послойная сушка эмали: 4 часа в зависимости от температуры и влажности, но не более 24 часов при температуре 20°C.

Для разбавления использовать растворители У-Растворитель ПУ, У-Растворитель.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями У-Растворитель ПУ, У-Растворитель, Ксилол, Р-4 или Р-5А.

Температура эксплуатации: от –60°C до +120°C.

После нанесения последнего слоя эмали: через 1 сутки – легкая нагрузка, через 7 суток – полная механическая нагрузка на основание при температуре +20°C.

Расход

0,20–0,25 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Для набора толщины покрытия за 1 раз до 200 мкм расход эмали: 0,35–0,40 кг/м².

Цвет

Колеруется по каталогу RAL.

Тара

Купить Ферростоун ОЙЛ1 можно в ведрах по 25 кг, комплект: 23,5 + 1,5 кг.

Меры предосторожности

При проведении и после окончания внутренних работ тщательно проветрить помещение.

Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от –20°C до +25°C в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей.

Не нагревать. Беречь от огня. Перед применением после хранения или транспортировки при отрицательных температурах грунт-эмаль выдержать в течение не менее 24 часов при t (20±2)°C для восстановления рабочей температуры материала.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 6 месяцев со дня изготовления.

Рекомендуется использовать сразу во избежание оседания тяжелых частиц.

При хранении более месяца и при низких или высоких температурах возможно оседание тяжелых частиц компонента А на дно тары. Компонент А необходимо тщательно перемешать двухвенчиковым строительным миксером для ЛКМ до полного смешения всех веществ. Вводить компонент Б только после полного перемешивания компонента А.

Технические данные

Свойства до отверждения:

Внешний вид:	цветная вязкая жидкость
Компонент А	прозрачная подвижная жидкость
Компонент Б	
Условная вязкость компонентов А+Б по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре (20,0±0,5)°С, с	не нормируется
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	85
Плотность при температуре (20,0±0,5)°С, г/куб.см	1,32
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не более	6
Время жизни на поверхности, мин., не менее	60

Свойства после отверждения:

Внешний вид	Пленка заданного цвета
Интервал рабочих температур в воздушной среде, °С	от -60°С до +120°С
Водопоглощение пленки, %, не более	0,1
Предел прочности пленки при разрыве при температуре (20,0±0,5)°С, МПа, не менее	17
Относительное удлинение пленки при температуре (20,0±0,5)°С, %, не менее	20
Прочность пленки при ударе, см, не менее	100
Твердость пленки грунта по Шору, тип D, на 28 сутки	53–58
Эластичность пленки, мм, не более	1
Истираемость пленки грунта, Табер, CS-10, масса грузов 1 кг, мг	0,013

Химическая стойкость:

- вода
- растворы нейтральных, кислых и щелочных электролитов
- масла и жиры всех видов: минеральные, синтетические, органические
- переменный контакт с бензином, дизтопливом и т. п.

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте www.Kraskoff.ru.