



117546, Москва,
ул. Подольских
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590
тел.: (800) 555 3611
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru
www.kraskoff.by
www.kraskoff.kz

ФЕРРОСТОУН УФ 50 (Kraskoff Pro) – эмаль ультрафиолетовостойкая для черных и цветных металлов

- высокая стойкость к ультрафиолетовому излучению
- высокая атмосферостойкость
- ударопрочность, прочность к истиранию
- повышенная износостойкость
- быстросохнущая
- формула 3 в 1
- химстойкая и водостойкая
- маслобензостойкая
- глянцевая

Ферростоун УФ 50 – двухкомпонентная глянцевая УФ-стойкая полиуретановая антикоррозионная грунт-эмаль для черных и цветных металлов.

В результате полимеризации образует прочную и эластичную пленку, обладающую хорошими физико-механическими свойствами и высокой химстойкостью. Краска не желтеет даже под прямым солнечным светом.

Эмаль для металла Ферростоун УФ 50 обладает химической стойкостью к постоянному и переменному контакту с водой, растворам щелочей и солей любой концентрации, маслам (минеральным, синтетическим, органическим), жирам, бензину, дизтопливу и т.п. При нанесении грунт-эмали Ферростоун УФ 50 в системе покрытий с Ферростоун ЭП, Ферростоун ЭП Плюс или Ферростоун КС при соблюдении технологии нанесения защитные и декоративные свойства покрытия сохраняются не менее 15 лет в условиях умеренного и холодного климата; при комплексном нанесении с цинковым грунтом Грунтomet Цинк-Эмаль и промежуточным грунтом Грунтomet Цинк Пром срок службы составляет не менее 25 лет.

Основные области применения

Эмаль Ферростоун УФ 50 предназначена для окраски металлических поверхностей из черного металла (сталь, чугун) и цветных металлов (оцинковка, алюминий и др.) внутри помещений и на открытом воздухе:

- складов, ангаров, холодильников, морозильников;
- цехов (любых отраслей промышленности);
- многоэтажных парковок, гаражных комплексов, автосервисов, автомастерских и т. д;
- торговых, выставочных, спортивных залов; жилых, общественных, административных зданий;
- объектов с/х назначения: птицефермы, инкубаторы, коровники, свинарники и т. п;
- резервуаров, технических бассейнов, отстойников, очистных сооружений.

Эмаль Ферростоун УФ 50 используется для устройства покрытий металла, стойких к ультрафиолетовому излучению.

Ферростоун УФ 50 специально разработана для эксплуатации в суровых погодных и климатических условиях. Краска характеризуется достаточной эластичностью.

Эмаль для металла имеет широкий диапазон температуры эксплуатации, а это значит, что ее можно успешно использовать в любых климатических зонах.

Подготовка основания к нанесению

Ферростоун УФ 50 наносить на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность в соответствии с ГОСТ 9.4002 или подготовленную до степени Sa2, St3 по MC ISO 8501.

Обезжирить и при необходимости прогрунтовать цинконаполненным грунтом Грунтомет Цинк, Грунтомет Цинк-Эмаль или эпоксидной грунт-эмалью Ферростоун ЭП для увеличения срока службы покрытия и антикоррозионной стойкости.

Подготовка состава к нанесению

УФ-стойкая эмаль для металла поставляется в виде двух компонентов – А и Б, соотношение компонентов по массе 21,8:3,2.

Компонент А предварительно перемешать строительным миксером или дрелью с насадкой (не менее 2 минут), затем в компонент А добавить компонент Б. Полученную смесь тщательно перемешать не менее 3 минут, уделяя особое внимание участкам около дна и стенок тары. Смешанному материалу дать отстояться 10–15 минут и повторно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями У-Растворитель ПУ, У-Растворитель.

Профильтровать через капроновое сито или сетку 02-01 по ГОСТ 6613.

Использовать приготовленный состав в течение 8 часов, не менее.

Способ нанесения

Эмаль для металла Ферростоун УФ 50 наносить тонким слоем валиком, кистью, безвоздушным или пневматическим распылением в 2–3 слоя.

Для безвоздушного распыления:

Вязкость материала (по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм) 40–45 с, оптимальное давление: 10–15 МПа, диаметр сопла: 0,38–0,53 мм, угол распыла 40–80°.

Для пневматического распыления:

Вязкость материала (по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм): 18–25 с.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха не ниже +5°C и влажности не более 70%. Температура материала: от +10°C до +25°C.

Время высыхания до ст. 3 при температуре (20±2)°C: не более 1 часа, при t (60±2)°C: не более 30 минут.

Послойная сушка 4 часа, зависит от температуры и влажности.

При окраске морских судов, подвижного состава, металлоконструкций, подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется предварительное грунтование цинконаполненным грунтом Грунтомет Цинк, Грунтомет Цинк-Эмаль или эпоксидной грунт-эмалью Ферростоун ЭП, а также необходима подготовка металла не хуже Sa2,5 по MC ISO 8501.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями У-Растворитель ПУ, У-Растворитель, Ксилол, Р-4 или Р-5А.

Температура эксплуатации: от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

Окончательная полимеризация: через 5–7 суток при температуре 20°C .

Расход

0,10–0,15 кг/м². Толщина одного слоя: 45–60 мкм.

Цвет

Колеруется по каталогу RAL.

Тара

Купить Ферростоун УФ 50 можно в ведрах по 25 кг, комплект: 21,8 + 3,2 кг.

Меры предосторожности

При проведении и после окончания внутренних работ тщательно проветрить помещение.

Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от -20°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей.

Не нагревать. Беречь от огня. Перед применением после хранения или транспортировки при отрицательных температурах грунт-эмаль выдержать в течение не менее 24 часов при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ для восстановления рабочей температуры материала.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 6 месяцев со дня изготовления.

Технические данные

Внешний вид	цветная жидкость
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	65–70
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 сопло 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	50–90
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1
Время жизнеспособности с отвердителем, ч, не менее	8
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, балл, не более	1
Твердость пленки по М-3, усл. ед., не менее	0,2
Стойкость покрытия при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию, ч, не менее	
- дистиллированной воды	72
- 3% раствора NaCl	72
- трансформаторного масла	72
- бензина	48

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте www.Kraskoff.ru.