



117546, Москва,
ул. Подольских
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590
тел.: (800) 555 3611
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru
www.kraskoff.by
www.kraskoff.kz

ГУНТОМЕТ ЦИНК ЭП (Kraskoff Pro) – эпоксидный цинконаполненный грунт по металлу

- холодное цинкование металла
- повышенная адгезия к металлам
- химическая стойкость
- надежная защита от коррозии

Грунтomet Цинк ЭП – двухкомпонентный эпоксидный цинковый грунт для черного металла на основе эпоксидной смолы в суспензии цинковых сфер и чешуек, целевых добавок и органических растворителей в комплекте с амидным отвердителем. Эпоксидный цинковый состав Грунтomet Цинк ЭП после высыхания образует прочное покрытие с высоким содержанием цинка.

Система покрытия, состоящая из 1 слоя грунта и 2 слоев эмали, обеспечивает в атмосферных условиях защиту металлоконструкций на срок более 10 лет.

Перекрывается практически любыми типами лакокрасочных материалов (кроме алкидных). Рекомендуются финишные покрытия: Ферростоун, Ферростоун Хим, Ферростоун Хим Плюс, Ферростоун Ойл1 и Ферростоун Ойл2, Ферростоун Platinum, Ферростоун ЭП Плюс, Мастероцинк.

Основные области применения

Эпоксидный цинконаполненный грунт Грунтomet Цинк ЭП предназначен для получения долговременной антикоррозионной защиты металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы умеренного, холодного, морского и тропического климата.

Грунт Грунтomet Цинк ЭП используется:

- для окраски наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов;
- металлических труб и стальных трубопроводов;
- для покраски газопроводов и нефтепроводов;
- резервуаров для сыпучих материалов;
- при ремонтной окраске автотехники и с/х техники;
- портов и судовых конструкций;
- морского и речного транспорта;
- гидротехнических сооружений;
- мостов, эстакад, платформ и других металлоизделий.

Применяется в качестве грунта холодного цинкования в окрасочной системе с полиуретановыми и эпоксидными эмалями для увеличения коррозионной стойкости и срока службы покрытия.

Подготовка основания к нанесению

Грунтomet Цинк ЭП наносить на чистую сухую поверхность. Перед окраской поверхность металла должна быть зачищена от непрочной державшейся ржавчины и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Для удаления с поверхности металла жировых загрязнений в качестве обезжиривателя рекомендуется использовать Уайт-Спирит или Сольвент. Для удаления окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501-1:1988. Рекомендуется подготовка до степени Sa2 или St3 по MC ISO 8501.

Подготовка состава к нанесению

Эпоксидный цинконаполненный грунт поставляется в виде двух компонентов – А и Б, соотношение компонентов по массе 18,2:1,8.

Компонент А и компонент Б предварительно размешать, затем в компонент А добавить компонент Б. Полученную смесь тщательно перемешать низкооборотистой дрелью в течение 2–3 минут до полного смешивания компонентов, уделяя особое внимание стенкам и дну тары. После перемешивания материалу необходимо дать отстояться в течение 15–20 минут и повторно перемешать. В процессе использования периодически перемешивать для предотвращения оседания цинковой пыли. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем У-Растворитель ЭП. Использовать приготовленный состав в течение 8 часов при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Способ нанесения

Грунт Грунтomet Цинк ЭП наносить тонким слоем валиком, кистью или механическим распылением в 1–2 слоя.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ и влажности не более 80%. Температура материала: от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Послойная сушка: 2–6 часов в зависимости от температуры, влажности и толщины пленки, до степени 3 (при $+20^{\circ}\text{C}$): 3 часа.

Время до нанесения последующих слоев покрытий не должно превышать 72 часа от момента нанесения.

Финишное покрытие полиуретановыми эмалями необходимо производить после высыхания эпоксидного слоя через 24 часа при температуре 20°C .

После окончания работ инструмент очистить органическим растворителем У-Растворитель ЭП.

Температура эксплуатации: от -55°C до $+120^{\circ}\text{C}$. Условия эксплуатации: У1, УХЛ1, ХЛ1.

Полная полимеризация покрытия: через 5–7 суток после нанесения последнего слоя системы при температуре 20°C .

Расход

0,20–0,25 кг/м². Толщина покрытия: 50–70 мкм.

Цвет

Серый.

Тара

Купить Грунтомет Цинк ЭП можно в ведрах по 20 кг, комплект: 18,2 + 1,8 кг.

Меры предосторожности

При проведении и после окончания внутренних работ тщательно проветрить помещение.

Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от -30°C до $+35^{\circ}\text{C}$ в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей.

Не нагревать. Беречь от огня. Перед применением после хранения или транспортировки при отрицательных температурах грунт-эмаль выдержать в течение не менее 24 часов при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ для восстановления рабочей температуры материала.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 6 месяцев со дня изготовления.

Технические данные

Основа материала	эпоксидная смола с цинковым порошком
Внешний вид пленки	серый
Массовая доля нелетучих веществ, (сухой остаток) %	82
Плотность, г/куб.см	$2,0 \pm 0,1$
Время высыхания до степени 3 при $t (20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	6
Время жизнеспособности с отвердителем, ч, не менее	8
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия покрытия к металлу, балл, не более	1
Температура эксплуатации	-55°C до $+120^{\circ}\text{C}$
Условия эксплуатации	У1, УХЛ1, ХЛ1

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте www.Kraskoff.ru.